

FALTTORE AUS STAHL ODER ALUMINIUM

Falttore sind ein- oder zweiflüglige Tore, welche sich beim Öffnen zusammenfalten.

Das Falltor überzeugt durch seine hohe Funktionalität und Wirtschaftlichkeit. Es kann durch seine platzsparende Bauweise sowohl in beidseitig begrenzten Durch- und Einfahrten als auch bei eingeschränktem Flügelschwenkbereich eingesetzt werden. Die elektromechanischen Kniegelenkantriebe mit 100% Einschaltdauer sorgen in Verbindung mit einer Frequenzumrichtersteuerung für einen störungsfreien und ruhigen Lauf.

Bei einer maximalen Öffnungs- und Schließgeschwindigkeit bis zu einem Meter pro Sekunde erreichen die Schnelllauf-Falttore Öffnungs- und Schließzeiten von Schranken.

Durch das spezielle Hebelsystem arbeitet das Falltor zuverlässig und völlig freitragend. Auf Wunsch kann das Falltor auch mit einer Anprallhemmung zum Widerstand gegen gewaltsames Eindringen ausgestattet werden.

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Das Falltor besteht aus einer geschweißten Rahmenkonstruktion aus Stahl oder Aluminium entsprechend den statischen Erfordernissen.

Durchfahrtsbreiten:	1-flügelig bis 7,00 m 2-flügelig bis 14,00 m
Höhe:	bis 5,00 m
Antrieb:	Elektromechanischer Kniegelenkantrieb mit 100% ED und Frequenzumrichter, dem Torgewicht und der Frequenzumrichter angepasst
Steuerung:	Mikroprozessor-Steuerung, Frequenzumrichter für Sanft-Stop/Sanft-Start
Sicherheitseinrichtung:	nach DIN EN 12453
Korrosionsschutz:	Stahlteile feuer- bzw. flammenspritzverzinkt mit zusätzlicher 2-stufiger Pulverbeschichtung nach Wahl (RAL-Standardkarte)

SONDERAUSSTATTUNG

- Anprallhemmung zum Widerstand gegen gewaltsames Eindringen
- Übersteigschutz mit Zackenleiste
- Öffnungswinkel bis 110°
- Verriegelung zusätzlich mit Motorschloss
- Gefälleanpassung
- Sondertorfüllung
- Sondersteuerung bzw. Schleusensteuerung
- Ampelsteuerung

